

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 089—2013

代替 YB/T 089.1—1996, YB/T 089.2—1996

冶金吊具

Metallurgy load-lifting attachment

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类	3
5 基本参数	9
5.1 吊具额定起重量	9
5.2 钳口开口度	9
6 型号表示方法	9
7 技术要求	10
7.1 环境条件	10
7.2 安全与防护	11
7.3 使用性能	12
7.4 材料及热处理	12
7.5 焊接	13
7.6 主要零部件	13
7.7 装配	15
7.8 电气系统	15
7.9 液压系统	15
7.10 涂装	15
7.11 外观	16
8 试验方法	16
8.1 静平衡试验	16
8.2 空运转试验	16
8.3 载荷试验	17
8.4 电源电压波动试验	17
8.5 外观、漆膜质量检验	17
8.6 安全与防护装置灵敏度、有效性试验	17
9 检验规则	17
9.1 出厂检验	17
9.2 型式检验	17
10 标志、包装、运输和贮存	18
10.1 标志	18
10.2 包装与贮运	18

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YB/T 089.1—1996《冶金吊具 分类》及 YB/T 089.2—1996《冶金吊具 技术条件》。本标准与 YB/T 089.1—1996、YB/T 089.2—1996 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 将原两项标准进行了整合修订,标准的名称改为“冶金吊具”;
- 对原冶金吊具的种类进行了补充、完善与调整,将“型材吊具”调整为“圆钢吊具及钢轨夹钳两小类”,并增加了圆钢夹钳、圆钢翻转夹钳及钢轨夹钳;将方坯吊具单独作为一大类,并增加了“方坯链式吊具”和“方坯 C 形吊具”(见 4, YB/T 089.1—1996, 3.1);
- 将原标准“钳口受热传导温度”修改为“被吊物品表面温度”,增加了“中低温”一个档次,温度范围重新进行了划分,最高温度提高至大于+500℃(见 4.4, YB/T 089.1—1996, 3.1.4);
- 额定起重量第一系列增大到 500t,第二系列增大到 480t,并进行了优化(见 5.1, YB/T 089.1—1996, 3.2.1);
- 增加了吊具有无独立旋转功能的分类(见 4.5);
- 完善了吊具制造用材料要求(见 7.4, YB/T 089.2—1996, 3.3);
- 增加了吊具制造精度的规定(见 7.5.2);
- 增加、明确了检验项目(见 9)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由冶金机电标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:武汉神冶起重机械有限公司。

本标准主要起草人:张万国、雷国强、赵亚红、杨传武。

本标准的历次版本发布情况为:

- YB/T 089.1—1996、YB/T 089.2—1996。